



Le Residenze, **totalmente rinnovate nelle parti comuni**, comprendono **appartamenti di varia metratura**, tutti con balcone, **inclusi ampi trilocali e quadrilocali** con doppi e tripli servizi e cantina, **attici** con terrazza panoramica, **studi/uffici** al piano terra. Sono disponibili **box auto** singoli e doppi. Le unità sono libere e occupate, da ristrutturare, oppure ristrutturate con progetto personalizzato e prezzo "chiavi in mano". Pronta consegna.

**Residenze Olmi e Querce: diverse tipologie abitative**, per superficie, posizione, layout, che esprimono tutte un **life-style unico**.

Nota: Il presente documento non costituisce elemento valido a fini contrattuali. Informazioni, dati, immagini, disegni ivi contenuti hanno finalità esclusivamente illustrative delle caratteristiche generali dell'iniziativa immobiliare e non rappresentano un'offerta o un contratto, né vanno interpretati come tali. Le misure riportate o ricavabili dai disegni sono da considerarsi puramente indicative. In caso di discrepanza tra le informazioni contenute nel presente documento e le condizioni di vendita, prevalgono le seconde. Classe energetica F | IPE 155,67-159,62 KWh/m<sup>2</sup>a

È un'iniziativa immobiliare:



ad: francesca casarelli | monza

**Vivere a Milano 3:** scegli il verde, la sicurezza, la tranquillità, i servizi, il comfort e l'esclusività che solo qui puoi avere, per te e per la tua famiglia.

**Abitare in Residenze Olmi e Querce:** visita i prestigiosi appartamenti in pronta consegna e trova la soluzione abitativa più adatta alle tue esigenze.

**Fai una scelta di valore.** Chiama subito per fissare un appuntamento con un nostro professionista presso l'Ufficio Vendite in **Residenza Olmi 3**.



Agente esclusivo per le vendite:



T +39 02 2901 3497  
info@antoitalia.it | www.antoitalia.it



**La tua nuova casa nel verde.**  
**Residenze Olmi e Querce**  
**a Milano 3.**



**La tua nuova casa nel verde.**  
Con tutti i servizi esclusivi  
di Milano 3.

**A partire da 2.300 Euro/mq**  
Finanziamenti fino all'80% del prezzo\*

**Residenze Olmi e Querce:** la scelta di valore per  
abitare a Milano 3.

- **Parti comuni completamente ristrutturate a nuovo**
- Eccellente rapporto qualità/prezzo
- Appartamenti di prestigio di diverse metrature, tutti con balconi, e attici con ampie terrazze
- Uffici/studi al piano terra
- **Possibilità di ristrutturazione "su misura" degli appartamenti, a prezzi concorrenziali**
- Ipotesi di restyling degli interni degli appartamenti visionabili in loco
- Opportunità a reddito
- **Finanziamenti personalizzati fino all'80% del prezzo di acquisto\***

\* La concessione del finanziamento è subordinata a istruttoria e accettazione da parte dell'Istituto bancario

**Milano 3:** il privilegio di vivere in un'oasi di natura, senza traffico e con infrastrutture e servizi integrati per la famiglia, il tempo libero e il lavoro.

- Residenze immerse nel verde collegate da viali pedonali e piste ciclabili
- Scuola elementare, materna, nido
- Centro commerciale, ristoranti e bar
- Servizio di vigilanza 24/24h
- Parco con incantevole laghetto e percorsi salute
- Sporting Club, il centro esclusivo di Milano 3 per il fitness e il benessere: spa, sale fitness, club house, piscina coperta e scoperta, campi da tennis, palazzetto sport



Le Residenze, situate nelle immediate vicinanze delle scuole e dell'asilo nido, sono oggetto di **totale rinnovamento delle parti comuni**, con attenzione particolare a stile e tecnologia.

# Residenze Olmi e Querce